

4-Säulen Werkzeugprobierpresse, Standard (VWP)

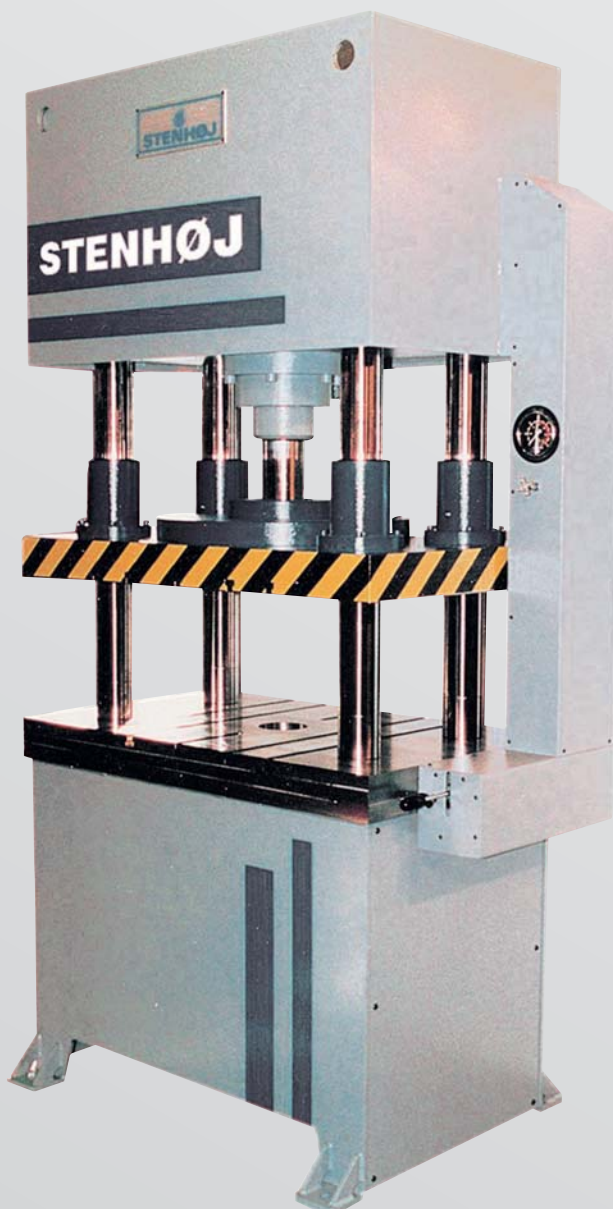
Vorteile einer Werkzeugprobierpresse

- Rechtzeitige Fehlerkorrektur
- Keine unnötige Nacharbeit
- Die Produktionspressen werden entlastet – es entstehen somit keine Produktions-Ausfallzeiten
- Nur genauigkeitsgeprüfte Werkzeuge kommen in die Produktion

Konstruktion und Aufbau

Die Maschinenkörperbauteile sind in massiver, starrer, aufbiegungs- und verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion ausgeführt.

Die hochgenaue Bearbeitung der einzelnen



Bauelemente gewährleistet die erforderliche Planparallelität und Präzision.

Die 4-Säulen-Bauweise ermöglicht den optimalen Einblick und Zugang zum Werkzeug von allen Seiten – vor und während der Testphasen.

Hubsteuerung und Presskrafteinstellung

Das hydraulische Steuerungssystem ist für die Werkzeugprüfung abgestimmt.

Das Handsteuerventil besitzt ein integriertes Proportional-Mengenregelventil, das ein feindosiertes Steuern des Stößels und eine stufenlose Anpassung der Hubgeschwindigkeit ermöglicht. Zudem steht über den gesamten Hubbereich der maximale Pressdruck zur Verfügung. Die gewünschte Druckkraft kann am Druckregelventil in jeder Position stufenlos eingestellt und geregelt werden.

Elektrische Steuerung

Die Werkzeugprobierpresse VWP ist mit einem Motorschutzschalter mit Ein-/Ausshalter und Unterspannungsauslöser ausgestattet

Tisch und Stößel

Je nach Arbeitsaufgabe stehen unseren Kunden zwei verschiedene Stößelarten zur Auswahl.

In der Standardausführung ist die Presse mit einer Stößelplatte ausgerüstet (VWP).

Bei Verwendung eines Stößels in Kastenbauform wird die höchstmögliche Kippstabilität einer mechanischen Ausführung bei außermittigen Belastungen erreicht (VWP-K).

Die kräftig dimensionierte Tischplatte ist wie die Stößelfläche – zum Spannen der Werkzeuge – mit T-Nuten versehen.

Optionen

- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung (0-10 mm/s) der Pressgeschwindigkeit, unabhängig vom eingestellten Pressdruck über Proportional-Mengenregelventil.
- Unterzylinder als Ziehkissen oder Auswerfer manuell über separates Handhebelventil steuerbar, mit eigener Pumpe und stufenloser Druckeinstellung.
- Zusätzlicher Zylinder im Stößel als Ausstoßer oder Gegenhalter manuell über separates Handhebelventil steuerbar, mit eigener Pumpe und stufenloser Druckeinstellung
- Stufenlose, elektrische Hubeinstellung für oberen und unteren Totpunkt über Endschalter.
- Ausführung mit Produktionspressen-Hydraulik und Pressensicherheitssteuerung.

4-Säulen Werkzeugprobierpresse, Standard (VWP & VWP-K)

Modell			VWP 60T	VWP-K 60T	VWP 100 T	VWP-K 100 T	VWP 150T	VWP-K 150 T	VWP-200T	VWP-K 200T
Gesamtbreite	A	mm	1310	1310	1650	1650	1750	1750	1750	1750
Rahmenbreite	A1	mm	1200	1200	1400	1400	1550	1550	1550	1550
Gesamttiefe	B	mm	1350	1350	1400	1400	1550	1550	1550	1550
Rahmentiefe	B1	mm	750	750	800	800	950	950	950	950
Gesamthöhe	C	mm	2800	3100	2950	3300	3200	3550	3200	3600
Rahmenhöhe	C1	mm	2650	2950	2900	3200	3200	3550	3200	3600
Tischhöhe	D	mm	975	975	975	975	975	975	975	975
Einbauhöhe	E	mm	500	500	600	600	700	700	700	700
Tischbreite	F	mm	1200	1200	1400	1400	1550	1550	1550	1550
Tischtiefe	G	mm	750	750	800	800	950	950	950	950
Durchgang vorne	H	mm	750	750	900	900	1010	1010	1010	1010
Hub	I	mm	400	400	400	400	500	500	500	500
Durchgang seitlich	J	mm	300	300	300	300	400	400	400	400
Stößelhöhe	K	mm	105	505	115	515	130	630	150	650
Säulendurchmesser		mm	100	100	130	130	150	150	150	150
Druckkraft		kN	600	600	1000	1000	1500	1500	2000	2000
Rückzugskraft		kN	315	315	510	510	750	750	980	980
Pressgeschwindigkeit		mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit		mm/s	19	19	21	21	18	18	19	19
Motor Leistung		kW	5,5	5,5	11	11	15	15	18,5	18,5
Gewicht, ca.		kg	3500	6000	6000	6600	7500	8700	9000	10600

