

STANZAUTOMATEN

Standardwerte

Tischfläche	900 x 560 mm bis 3.000 x 1.500 mm
Stößelhub	10 mm bis 200 mm
Werkzeugeinbauhöhe	380 mm bis 1.000 mm
Stößelverstellung	80 mm bis 250 mm
Seitlicher Durchgang	365 mm bis 1.000 mm
Hubzahl	40..140 U/min bis 20..50 U/min
Leitung Hauptmotor	7,5 kW bis 37 kW
Gesamthöhe	ca. 2.600 mm bis 6.200 mm
Gewicht	ca. 5.000 kg bis 84.000 kg



**jede Anlage wird
auf Wunsch individuell
angepasst*

Stanzautomaten

- bis 6.300 kN Presskraft

Konstruktionsmerkmale

- Pressenkörper in geteilter und ungeteilter Stahlschweißkonstruktion bis 4.000 kN
- Ab 4.500 kN Zugankerbauweise
 - Zuganker hydraulisch vorgespannt
 - Maschine geteilt in Tisch, Seiten, Querhaupt und Stößel
- Hohe Steifigkeit durch großzügig dimensionierte Materialquerschnitte
- Hochwertige Lagerbronze (Ampco)
- Wellen aus hochfesten und zähen Qualitätsstählen
- Aufspannplatte mit Nutenbild ist Serienausstattung
- Schräg verzahntes Rädervorgelege
- Ausgerüstet mit Fußschalter, Zweihandbedienpult und Dauerlaufsteuerung
- Zugelassen nach UVV für Einlegearbeiten
- Abgenommen nach DIN EN 692
- Abgenommen nach BG-Vorschrift

Technische Beschreibung

- Antrieb mit Vorgelege
- Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Kupplungs-Bremskombination
- Stufenlos verstellbare Hubzahl durch Frequenzumrichter
- Stößel in nachstellbaren 8-Bahnen-Gleitführung oder Rollenumlauführung
- Zentralölschmierung als automatisch arbeitende Umlaufschmierung
- Pressensicherheitsventil HERION
- Hydraulische Überlastsicherung
- Sicherheitsnockenschaltwerk
- Vollautomatische Hubverstellung
- Pressensteuerung durch Siemens SPS der S7-Baureihe
- Pressensicherheitssteuerung durch PILZ SPS der PSS-Baureihe
- Visualisierung auf Touchscreen von PILZ oder Siemens

