

# EINSTÄNDER- EXZENTERPRESSEN



*\*jede Anlage wird auf  
Wunsch individuell  
angepasst*

## Konstruktionsmerkmale

- Stahlschweißkonstruktion
- Hohe Steifigkeit durch großzügig dimensionierte Materialquerschnitte
- Hochwertige Lagerbronze (Ampco)
- Wellen aus hochfesten und zähen Qualitätsstählen
- Zuganker an den Maschinen im Standard als zusätzliche Verstärkung möglich
- Aufspannplatte mit Nutenbild ist Serienausstattung
- Schräg verzahntes Rädervorgelege
- Ausgerüstet mit Fußschalter, Zweihandbedienpult und Dauerlaufsteuerung
- Zugelassen nach UVV für Einlegearbeiten
- Abgenommen nach DIN EN 692
- Abgenommen nach BG-Vorschrift

## Technische Beschreibung

- Antrieb mit Vorgelege
- PE 20 C; PE 30 C; PE 45 C und PE 63 C mit Schwungradantrieb
- Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Kupplungs-Bremskombination
- Stufenlos verstellbare Hubzahl durch Frequenzumrichter
- Stößel in 6-Bahnen-Gleitführung oder moderne Rollenführung
- Zentralölschmierung als automatisch arbeitende Umlaufschmierung
- Pressensicherheitsventil HERION
- Hydraulische Überlastsicherung
- Sicherheitsnockenschaltwerk
- Vollautomatische Hubverstellung
- PILZ-Pressensicherheitssteuerung
- Visualisierung auf Touchscreen von PILZ oder Siemens

## Standardwerte

Tischfläche	450 x 310 mm bis 1. 800 x 910 mm
Stößelhub	6..60 mm bis 20..250 mm
Werkzeugeinbauhöhe	270 mm bis 560 mm
Stößelverstellung	50 mm bis 150 mm
Seitlicher Durchgang	170 mm bis 560 mm
Hubzahl	75..130 U/min bis 30..65 U/min
Leistung Hauptmotor	5,5 kW bis 55 kW
Gesamthöhe	ca. 2.100 mm bis 4.620 mm
Gewicht	ca. 2.500 kg bis 44.000 kg



# EINSTÄNDER- EXZENTERPRESSEN

## Exzenterwellenlagerung

- 2-fach gelagerte Exzenterwelle
- Hochwertige Bronzen als Lagermaterial
- Aufgesetzter Exzenter = geringe Kerbwirkung an der Exzenterwelle
- Pneumatisch gelüfteter Hubstellring
- Schräg verzahntes und im Ölbad umlaufendes Zahnrad
- Mit Ringspannelement befestigtes Zahnrad
- Jede Maschine vorbereitet zum Nachrüsten eines Drehgebers (erforderlich bei Automatisierung)

## Vorgelegewelle mit Antrieb

- Leistungsstarker E-Motor
- Übertragung der Leistung durch Mehrfachkeilriemen auf das Schwungrad
- Großes Schwungrad für hohe Durchzugskraft während des Pressens
- Das Schwungrad garantiert auch bei langsamer Drehzahl volle Pressenkraft
- Leistungsfähige Marken-Kupplungen garantieren höchste Schaltzahlen pro Minute bei gleichzeitiger hoher Lebensdauer der Kupplungs- und Bremsbeläge
- Sehr gute Eignung des Antriebs für Einlegearbeiten und automatisierten Betrieb
- Wälzgelagerte Vorgelegewelle mit größtmöglicher Stützweite garantiert geringe Materialbeanspruchung

## Stößel-Konstruktion

- Lange Führungen garantieren hohe außermittige Belastungen
- Große Kugel garantiert geringe Flächenpressung damit hohe Standzeiten
- Spezialventile sichern schnellste Entleerung des Druckkissens im Überlastfall und schnelle Wiederinbetriebnahme
- Stößelverstellung über E-Motor, der am Maschinenkörper befestigt ist und damit nicht den Stanzschlägen direkt ausgesetzt ist
- E-Motor treibt über Kardanwelle, Schneckenwelle und Schnecke den Kugelbolzen mit Trapezgewinde an, Wiederholgenauigkeit +/- 0,05 mm
- Klemmung des Kugelbolzens über Hydraulikdruck direkt auf den Gewindebolzen damit spielarme Einstellung der Werkzeugeinbauhöhe
- Stößelgewicht ausgeglichen durch Pneumatikzylinder
- Werkzeugspannung über Spansschloss und T-Nuten
- Maschine wird mit Auswerfer geliefert, Standard

## Stößelgewichtsausgleich

- Großzügig dimensionierte Zylinder für den Stößelgewichtsausgleich erlauben einen Betrieb mit schweren Werkzeugoberteilen
- Trotzdem ist ein ruhiger Lauf des Stößels gegeben
- Damit größtmögliche Werkzeugschonung

## Stößelführung

- 6-fach Flachführungen (blau)
- Speziell entwickeltes Führungsmaterial
- Gleitbahn aus Öl-getränktem Gewebe für beste Notlaufeigenschaften
- Große Stößelfläche zur sicheren Aufnahme der Werkzeuge
- Spansschloss und Nuten zur Aufnahme des Werkzeugs möglich



# Haspel- und Richtmaschinenkombination

Standardwerte	
Haspeltragkraft	bis 3.000 kg
Bandbreite	bis 800 mm
Coilaußendurchmesser	bis 1.600 mm
Spreizbereich	bis 545 mm
Coilachse über Flur	bis 1.100 mm
Banddicke	bis 5 mm
Abgestützte Richtwalzen	7 Stück
Abgestützte Einlaufwalzen	2 Stück
Durchmesser Richtwalzen	60 mm
Bandgeschwindigkeit	bis 30 m/min
Max. Querschnitt	bis 1.800 mm

*\*jede Anlage wird auf Wunsch individuell angepasst*



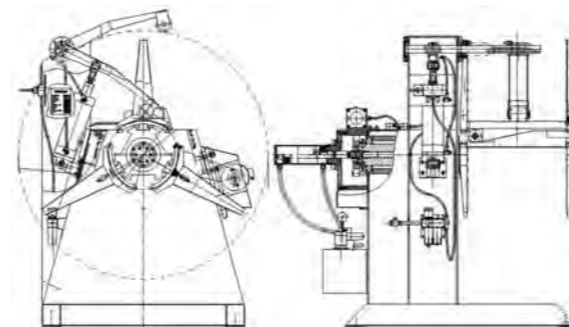
## Merkmale Haspel

- Stabiles Haspelschweißgestell
- Kugelgelagerte Haspelkrone mit Abdeckkreuz
- Hydraulische Spreizung des Haspeldornes
- Hydromotorischer Antrieb, vor und zurück zum Einfädeln
- Zweikreis-Sicherheits-Luftdruckbremse
- Andrückrolle
- Zentralverstellung der Tragarme
- 6 Stück Bandbegrenzungen

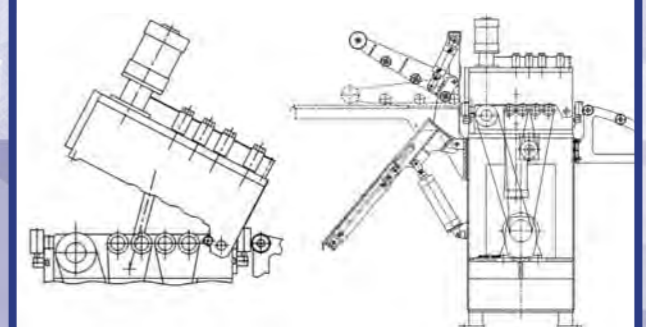
## Merkmale Richtmaschinen

- Stabiler Aufbau in Schweißkonstruktion
- Universalrichtwerk mit Skaleneinteilung, Einzelzustellung der Walzen
- Richtwalzen unten angetrieben
- Richtwalzen gehärtet und geschliffen
- Seitliche Bandführungsrollen, gehärtet
- Frequenz geregelter Drehstromantrieb zur stufenlosen Regulierung der Bandgeschwindigkeit
- Bandschlaufensteuerung über Ultraschallsensor
- Einrichte- und Automatikbetrieb
- Hilfseinrichtung zur Bandedfädelung mit festem Tisch und Einfädelzunge, pneumatisches Heben und Senken der Bandedinlaufbrücke
- Richtkopf (Oberwalzen) für Reinigungszwecke durch Pneumatikzylinder aufklappbar

### Übersicht Haspel



### Übersicht Richtmaschinen



# VORSCHÜBE

Standardwerte	
Bandbreite	bis 800 mm
Banddicke	bis 6 mm
Querschnitt	bis 2.400 mm
Vorschublänge	bis 9.999,9 mm
Genauigkeit	+/- 0.05 mm
Walzendurchmesser	bis 120 mm

## Merkmale

- Spielfrei angetrieben
- Antrieb durch Servogetriebe- bzw. Schrittmotor und Zahnscheiben
- Stahlwalzen, gehärtet und geschliffen
- Pneumatisches Zwischenlüften
- Außermittiger Bandtransport möglich
- Programmierbare Steuerung
- Eingabe von: Länge, Geschwindigkeit, Beschleunigung
- Einrichtefunktion / Automatikfunktion
- Funktion – gezieltes Fahren

*\*jede Anlage wird auf Wunsch individuell angepasst*

